Rutilumhüllte Stabelektrode für Fallnahtschweißungen

ISOARC 48M

Kennfarbe : Weiß

Klassifizierung

AWS A5.1 : E 6013
ISO 2560-A: E 420 RC 11
EN 499 : E 420 RC 11

Eigenschaften und Anwendungsgebiete

Universell einsetzbare Stabelektrode, rutilumhüllt, speziell für Fallnahtschweißungen konzipiert. Gute Eindringung in das Grundmaterial, gleichmäßige Nahtzeichnung - leicht konvex beim Normallagenschweißen. Sehr leichter Schlackenabgang bei Fallnähten. Anwendungen: Produktionsschweißungen, die größtenteils in Fallnaht ausgeführt werden, aber auch als Universalelektrode im Metallbau, bei Schlosser- und Wartungsarbeiten, Montage- und Rohrleitungsschweißungen etc.

Grundwerkstoffe

Allgemeine Baustähle , Rohrleitungsstähle, Schiffbaustähle

EN- Bezeichnung	**S185 – S355**	**L 210 – L360**
	P235 – P355	
Schiffbaustähle	**Kategorie A und B**	
ASTM	**A285 grade C**	**A 414 grade C, D, E, F**
	A442 grade 55, 60	**A515 grade 55, 60, 65**

Mechanische Gütewerte des Schweißgutes

R_m (MPa)	Re (MPa)	A_5 (%)	KV (J)	
510-580	>400	>22	+20°C	>70
			0°C	>50
			-20°C	>30

Richtanalyse des Schweißgutes (%)

C	Mn	Si	S	P
<0.10	0.60	0.40	<0.025	<0.025

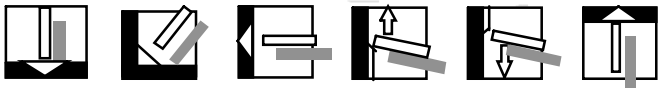
Liefereinheiten

Abmessung	2,0x300	2,5x350	3,2x450	4,0x450	5,0x450

Stromeinstellungen

Stromeinst. (A)	60	80	130	170	220

Stromart und Schweißpositionen



1G/PA 2F/PB 2G/PC 3G/PF 3G/PG 4G/PE

= -	~ 40 V