



## Zellulose umhüllte Stabelektrode

# ISOARC 6010

Kernfarbe: keine

**Klassifizierung**      AWS A 5.1 : E 6010                      EN 499      : E 42 3 C 25

### Eigenschaften und Anwendungsgebiete

Zellulose umhüllte Stabelektrode vorwiegend für die Fallnahtschweißung von Großrohren. Besonders für die Wurzelschweißung geeignet. Sehr gutes Verhalten auf schlecht vorbereiteten Verbindungen ( Rost, Farbe, etc. ). Sehr gute Lichtbogenstabilität, dünne Schlackenschicht.

### Grundwerkstoffe

#### Rohrleitungstähle:

EN 10208                      : L210, L240  
EN 10208-2                 : L210, L240, L360\*.  
EN 10216-1                : P235, P275, P355  
EN 10217-1                :  
API SPEC 5LX              : X42, X52

\*bei dickwandigen Blechen evtl. Wärmebehandlung vor und nach dem Schweißen erforderlich.

### Mechanische Gütwerte des Schweißgutes

$R_m$ ( MPa )	$R_e$ ( MPa )	$A_5$ ( % )	$KV$ ( J )	
530	430	26	-20°C	70

### Richtanalyse des Schweißgutes (%)

C	Mn	Si	S	P
0.12	0.45	0.2	<0.025	<0.025

### Liefereinheiten

Abmessung	2,5x350	3,2x450	4,0x450
-----------	---------	---------	---------

### Stromeinstellungen

Stromstärke (A)	85	100	150
-----------------	----	-----	-----

### Stromart und Schweißpositionen



1G/PA



2F/PB



2G/PC



3G/PF



3G/PG



4G/PE

