



## Ausnutelektrode

# ISOARC NUT

**Kennfarbe : Violet**

### Klassifizierung

Keine

### Eigenschaften und Anwendungsgebiete

Spezialelektrode zum Ausfugen und Nuten. Geeignet für alle Metalle einschließlich rostfreiem Stahl, Gußeisen und Kupferlegierungen. Die hohe Ausnuteleistung dieser Elektrode ermöglicht eine sehr effiziente Metallentfernung. Glatte und gleichmäßige Fugen. Oberfläche kohlt auf. Oberste Schicht um ca. 0,1 mm abschleifen, falls erforderlich.

#### Anwendungen:

- Elektrisches Fugen von Stählen u. anderen Werkstoffen
- Beseitigung von Schrauben, Nieten, Schweißraupen etc.
- Ausfugen von Gußfehlern oder Rissen vor Reparaturschweißungen etc.
- Entfernen von Hartauftragungsschweißgut oder vergüteten Stählen

### Liefereinheiten

<b>Abmessung</b>	<b>2,5x350</b>	<b>3,2x350</b>	<b>4,0x450</b>	<b>5,0x450</b>
<b>Stromstärke (A)</b>	130	200	250	300

### Schweißempfehlung

Stromstärke entsprechend dem Elektrodendurchmesser einstellen. Die Elektrode mit einem Anstellwinkel von ca. 20° führen und mit sägenden Bewegungen (vor und zurück) abschmelzen. Das Werkstück möglichst leicht schräg halten, damit das geschmolzene Metall gut abfließen kann.

### Stromart

= +	~ 45 V
-----	--------