

ISOJET CLEANER 3

Elektronischer Schweissnahtreiniger für INOX !



Veredeln Sie Ihre Arbeit, Ihre Schweissnähte erhalten die gewünschte Anerkennung durch eine **perfekte Nacharbeit.**

In **3** Schritten zur Perfektion:

Schweissen
Cleanern
Abwaschen

Ein einfacher und günstiger Weg um Anlaufarben, welche beim WIG/TIG-, Orbital, Plasma-Schweissen entstehen, zu entfernen **ohne** eine **Mattierung** des Grundwerkstoffes zu verursachen.



Mit **ISOJET Cleaner 3** können Sie jetzt Anlaufarben (Oxidschichten) von WIG/TIG-Schweissnähten **schnell, kostengünstig und umweltschonend entfernen**. Das Gerät arbeitet auf der Basis des Elysier-Verfahrens, wobei die Anlaufarben anhand der Elektrolyse und der Wirkung eines auf Phosphorsäure basierenden Elektrolytes entfernt werden!

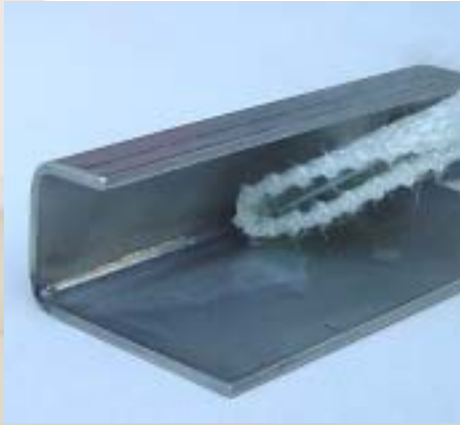


*Your famous
welding partner!*

ISO Schweisstechnik
Weldingsystems

ISO-ELEKTRODENFABRIK AG 5737 MENZIKEN AG
Tel. 062 771 8305 Fax 062 771 8454 • www.isoarc.ch

Vorteile auf einen Blick:



- Die Schweissnaht in **einem Arbeitsgang** reinigen und **passivieren!**
- Die gereinigten Nähte sind mit dem **Grundwerkstoff farb-identisch** (keine Mattierung, keine Ränder)
- Das Verfahren benötigt **keine gefährlichen flusssäurehaltige** und bewilligungspflichtige Wirkstoffe!
- Einfache Bedienung, mobil, robust und **tausendfach** bewährt!
- Maximale Reinigungsleistung bei niedrigster Wirkstoffkonzentration.
- 10 Liter Reinigungslösung reichen für mindestens **1500 m** WIG-Schweissnähte.
- Die Korrosionsbeständigkeit der behandelten Schweissnähte ist bedeutend **höher im Vergleich zu anderen Verfahren**.
- Keine bzw. nur minimale Auswirkungen auf die Umwelt, daher auch in Werkstätten problemlos einsetzbar.
- **Sehr schnell**, da **keine Reaktionszeit** benötigt wird wie es bei Beizpasten oder Gels üblich ist.



Beschreibung:



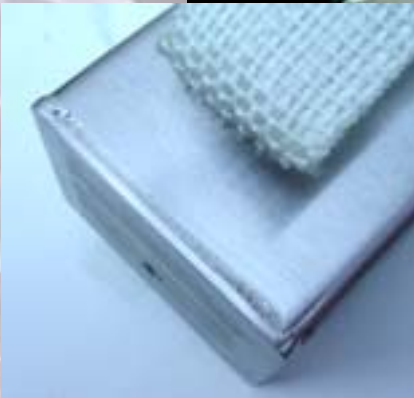
Einfach in der Anwendung:

Brenner an der Stromquelle anschliessen, Glasfaser-Band montieren, Kopf in das **ISOL N** (ELEKTROLYT) eintauchen und über die Schweißnaht fahren. Ob Flach- oder Kehlnaht, der Brennerkopf passt für die meisten gängigen Situationen. Keine aufwändigen Teile.



Einsatzbereich:

Reinigen (*Cleanern*) von allen Arten von **Inox-Stählen**, wo leichte Anlauffarben nach dem Bearbeiten (Schweissen) entstanden sind. Bei stärkeren Anlauffarben z.B. beim MIG-Pulsen kann mit Hilfe des stärkeren Elektrolytes **ISOL NT** (TURBO) ebenfalls eine schnelle Reinigung der Anlauffarben erzielt werden.



Ein *Anwender-Film* kann auf unserer Homepage: www.isoarc.com unter Neuheiten - **ISOJET Cleaner 3** heruntergeladen werden - oder verlangen Sie ganz einfach eine unverbindliche und kostenlose Vorführung.

Die Lösung !



ISOJET CLEANER 3

- 1 St. Stromquelle / 55 / 80 A (230 V) konfektioniert
- 1 Set Cleaner Pen, Standard-Reinigungskopf inkl. 2,5m Kabel
- 3 L ISOL N Reinigungslösung (Elektrolyt)
- 1 St. Arbeitsbehälter
- 1 Paar Latex Schutzhandschuhe
- 1 St. Schutzbrille
- 1 Do. Edelstahl-Glanz-Fluid MCT 800S
- 1 Set Ersatzreinigungsbänder (10Stück)

Set komplett (Exkl. MWST) Fr. 850.00



Sonder-Zubehör:



Workstation



Allzweckkopf



Ecknahtkopf



Flachnahtkopf



Sonderkopf



Isolierter Standard Kopf.



ISOL N



ISOL NT Turbo



Glasfaserbänder Set à 10 Stück



Glasfaserband à Rollen à 25m

Ihr Fachhändler und Berater:

Your famous welding partner!

