

# ISOJET CLEANER 3, appareil de nettoyage électronique des cordons de soudure pour INOX.



Ennoblissez votre travail. Vos cordons de soudure ont l'aspect désiré grâce à une finition parfaite.

Les 3 étapes de la perfection:

Soudure  
Nettoyage  
Rincage

Un moyen simple et bon marché pour éliminer le ternissement résultant de la soudure à l'arc WIG, TIG, Orbital et Plasma sans pour autant dépolir la substance.



**ISOJET Cleaner 3** vous permet maintenant d'enlever la teinte de recuit (couche d'oxyde) des cordons de soudure WIG/TIG, rapidement, à peu de frais et sans pollution. L'appareil travaille sur la base du procédé de rectification électrolytique, au cours duquel le ternissement disparaît sous l'effet d'un électrolyte à base d'acide phosphorique.



*Your famous  
welding partner!*



Schweisstechnik  
Weldingsystems

ISO-ELEKTRODENFABRIK AG 5737 MENZIKEN AG  
Tel. 062 771 8305 Fax 062 771 8454 • www.isoarc.ch

## Advantages:



- Nettoyer et passiver le cordon de soudure en une seule opération.
- Les cordons de soudure passivés sont de la même teinte que le reste du matériau (aucun ternissement et aucune frange).
- Le procédé ne nécessite aucune substance liquide caustique soumise à une autorisation des autorités.
- Simple, robuste, d'une application aisée, cet appareil a fait ses preuves des milliers de fois.
- Pouvoir de nettoyage maximum à concentration de produit minime.
- 10 kg de solution permettent de nettoyer un cordon de soudure WIG d'une longueur de 1500 mètres.
- La résistance à la corrosion des cordons de soudure traités est nettement plus élevée en comparaison à d'autres procédés.
- Effets sur l'environnement inexistant ou alors minimes, ce qui permet de travailler dans un atelier sans problème.
- Effet très rapide étant donné qu'aucun temps de réaction n'est requis, comme c'est le cas autrement avec les pâtes ou les gels caustiques.



## Description:



**D'une utilisation simple:** raccorder le brûleur à une prise de courant électrique, installer le ruban en fibre optique. Plonger la tête dans ISOL N (électrolyte) et la passer sur le cordon de soudure. Qu'il s'agisse d'une soudure d'angle ou à plat, la tête du brûleur est adaptée à la plupart des situations. Pas d'accessoires encombrants.



### **Domaines d'application:**

Nettoyage (cleaning) de tous les types d'acier inox où apparaissent des traces de recuit à la suite de travaux (soudure). En cas de ternissement prononcé, comme lors d'impulsions MIG, l'électrolyte plus puissant ISOL NT (TURBO) permet d'éliminer rapidement les ternissements.



Vous avez la possibilité de télécharger le film utilisateur en vous rendant sur notre page web: [www.isoarc.com](http://www.isoarc.com), ou demandez tout simplement une démonstration gratuite sans engagement de votre part.

## Des solution!



### ISOJET CLEANER 3

1 pièce	Alimentation électrique / 55 / 80 A (230V), prête à l'emploi
1 set	Pointe de nettoyage, tête de nettoyage standard, y compris 2 mètres de câble
3 L	Solution de nettoyage ISOL N (électrolyte)
1 pièce	Récipient de travail
1 paire	Gants de protection en latex
1 flacon	fluid de brillance pour acier inox MCT 800 S
1 set	rubans de nettoyage de remplacement (10 unités)



## Accessoires:



Poste de travail



Tête universelle



Tête à souder en angle



Tête spéciale



Sonderkopf



Tête standard isolée



ISOL N



ISOL NT Turbo



Ruban fibre de verre kit de 10 unités



Ruban fibre de verre rouleau de 25 m

Votre détaillant et conseiller technique:

*Your famous welding partner!*

