

# ISOJET ZINC-SYSTEM 2

## Verzinkungsgerät mit Batterielade-Gerät

Der Zinküberzug auf Metallen gilt als sehr guter Schutz gegen Korrosion, da die Zink-Ionen auch bei Verletzungen der Oberfläche für einen ausreichenden und guten Kathodischen Schutz sorgen. Die Vorteile unseres ISOJET Zinc-Systems *Version 2* lassen sich wie folgt zusammenfassen:



- **Galvanisch Verzinken = Sicherer Korrosionsschutz**
- **Sehr hoher Korrosionsschutz**, da reiner Zink elektrolytisch mittels Gleichstrom aufgetragen wird
- **Ausgiebig und überall einsetzbar**, auch auf Baustellen mit 230 V
- **Inklusive Batterieladegerät für 12 V Batterien zum Laden und Starten**
- **Einfache und unkomplizierte Handhabung!**
- **Schnelle und zuverlässige Auftragung der Zinkschicht!**

*ISOJET Zinc-System 2 kommt im handlichen Koffer mit allem Zubehör!*



### ISOJET ZINC-System 2

Bestehend aus:

1 St.	Zinc-System-Basic (Pen, Verbindungskabel 2,5m und Standardkopf)
1 St.	Batterieladegerät Nevaboost 140, / 12 V
2 St.	Zinkköpfe (Standard)
1 Lt.	ISOL GZ
1 St.	PP-Dose (weiss)
1 Paar	Latex Handschuhe
1 St.	Schutzbrille
1 Do.	Glanz-Zink-Spray
10 St.	Ersatzscotch
1 St.	Koffer mit Werkzeughalter
1 St.	Betriebsanleitung

*Your famous welding partner!*

Art. Nr. ZG20000 Komplett

**Fr 698.--** Exl. MwSt.

# ISO

Schweisstechnik  
Weldingsystems

ISO-ELEKTRODENFABRIK AG 5737 MENZIKEN AG  
Tel. 062 771 8305 Fax 062 771 8454 • www.isoarc.ch

## ISOJET Zinc-System 2 wie funktioniert es?



Kathodischer Rostschutz

**Das Prinzip:** Der Standard Zink-Kopf (*Elektrode*) besteht aus 99.99% Zink dieser wird mittels Gleichstrom von der Anode (Elektrode) auf das Werkstück (*durch die Erdung als Kathode*) mittels ISOL GZ (*Elektrolyt*) übertragen. Damit kein Kurzschluss entsteht und um die flüssigen Zinkpartikel aufzutragen und zu verteilen wird ein Scotch (Pad) verwendet.

**Anwendung:** Einfach Pen an das Batterieladegerät anschliessen. Erdung ans Werkstück. Scotch (Pad) auf den Standardkopf montieren. Elektrolyt (ISOL ZN) in die beiliegende weisse Dose giessen. Den Kopf ins Elektrolyt eintauchen und auf das zu verzinkende Werkstück auftragen. Sofort lösen sich Zinkpartikel im Elektrolyt und werden mittels Ionenlauf auf das Werkstück übertragen. Danach mit feuchtem Lappen abreiben. Fertig.



Aufgetragener Zinkschicht unter einem Mikroskope.



Verzinken von Carrosserien, schnell, Zuverlässig und Problemlos.



### Darauf sollte geachtet werden:

- Spritzer sollten auf keinen Fall in die Augen gelangen.
- Je öfters über die selbe Stelle gefahren wird desto höher wird die Zinkschicht.
- ISOL GZ ist eine Version des Elektrolytes. Zur Zeit wird an weiteren Produkten gearbeitet.
- Fläche sollte vorher metallisch rein sein, frei von Fett, Oel und dergleichen
- Der Zinkkopf ist ein Verbrauchsartikel und nützt sich im verhältnis zum Verbrauch ab.
- Nach dem Verzinken sollte auf jeden Fall der Scotch (Pad) vom Kopf entfernt und der Kopf wie auch der Pad ausgespült werden, da eine Ionenaustausch auch beim ausgeschalteten Gerät stattfindet und dadurch die Haltedauer des Kopfes verkürzt wird.
- Während dem Verzinken für gute Belüftung sorgen. Nicht in engen Räumen ohne Lüftung verwenden!
- Darf nicht von unauthorisierten Personen verwendet werden und darf nicht in die Händen von Kindern gelangen.
- ISOL GZ ist in der Giftklasse 3. Giftscheinfrei.

### Technische Angaben „Batterieladegerät“:

230 V, tragbares, Batterieladegerät zum Aufladen von Bleiakкумуляtoren mit 12 V Spannung. Ausgestattet mit Schutz gegen Überladung und Umpolung. Wahlschalter für normale-, schnelle (BOOST) Aufladung und Starthilfe. Mit Amperemeter ausgestattet. Inkl. Anschlussset für ISOJET Zinc-System 2.

Primärspannung:	230 V / 230W
Ladespannung:	12 V
Ah 15h /min/max)	10/200
Gewicht:	5,3 kg
Ladestrom:	20 A
BOOST:	50A - 100 A cc.
Best. Nr.	807508



Solche Reparaturen können schnell und Zuverlässig erneut Galvanisch verzinkt werden.

Wir sind sicher das Sie mit diesem innovativen Produkt viele Probleme lösen können!  
Technische Angaben und Aenderungen vorbehalten.



Schweisstechnik  
Weldingsystems

ISO-ELEKTRODENFABRIK AG 5737 MENZIKEN AG  
Tel. 062 771 8305 Fax 062 771 8454 • www.isoarc.ch