

|            |                  |
|------------|------------------|
| ISO 15608  | 2000             |
| ISO 2560-A | E 42 4 B 12 H 10 |
| EN 13479   | 2004             |

## Schweisstechnik Weldingsystems

### Beschreibung

TIGEREX ist eine Basische-Spezial-Stabelektrode mit nicht basischem Anteil und besitzt dadurch sehr gute Zünd- und Wiederzündigenschaften. Die Doppelmantel-Umhüllung führt zu exzellenten Schweißeigenschaften mit einem fein abschmelzenden und abtropfenden Schweißgut. Eine hervorragende „ALL POSITION“ Schweißelektrode. Die charakteristischen Eigenschaften kommen besonders bei niedriger Ampère-Einstellung zum Vorschein. TIGEREX 50 schweisst zuverlässig über Rost, metallische Verunreinigung usw. unter Beibehalt eines kurzen Lichtbogens.

### Grundwerkstoffe

|                      |                                |                         |
|----------------------|--------------------------------|-------------------------|
| Unlegierte Baustähle | S185 - E335                    | St 33 - St 60.2         |
| Kesselbleche         | P235GH, P265GH, P295GH, P355GH | H I, H II, 17Mn4, 19Mn5 |
| Rohrstähle           | P235G1TH-P355T2                | St 35 - St 52.4         |
|                      | L210 - L360GA                  | St E 210.7              |
|                      | L240NB - L415NB                | StE290.7 - StE415.7     |
| Feinkornbaustähle    | S235N - S355N                  | St E 255 - St E 355     |
|                      | P255NH - P355NH                | W St E 255 - W St E 355 |
|                      | S420ML                         | TStE 420 TM             |
| Stahlguss            | GE200 - GE260                  | GS-38 bis GS-52         |
| Schiffbaustähle      | S235JRS2 - S235J4S             | GL-A bis GL-E           |
|                      | S310G1S - S355G2S              | GL-A32 bis GL-D36       |

Je nach Blechdicke muss auf 150 – 380°C vorgewärmt werden!

### Chemische Analyse

| C    | Si   | Mn  |
|------|------|-----|
| 0.05 | 0.65 | 1.0 |

| Mechanische Werte | Rp0,2 (MPa) | Rm (MPa) | A5 % | KV (J)    |
|-------------------|-------------|----------|------|-----------|
|                   | > 420       | 500-640  | > 22 | -40°C >47 |

Stromart = (+) ≈

Liefereinheiten 2.0 x 300 2.5 x 300 3.2 x 350 4.0 x 350 5.0 x 350

Stromeinstellung 55-65 60-90 90-140 140-190 190-250