

INHALTSVERZEICHNIS

Bedienungsanleitung NEUTRIX

1. Bestimmungsgemäße Verwendung
 - 1.1 Sicherheitsvorschriften

2. Aufbau und Bezeichnungen

3. Einsatzeigenschaften des NEUTRIX

4. Technische Daten und Lieferumfang

5. Vorbereitende Arbeiten
 - 5.1 Auswahl der Schleifbahn
 - 5.2 Auswahl der Elektrode
 - 5.3 Auswahl des Anschleifwinkels

6. Bedienung
 - 6.1 Inbetriebnahme
 - 6.2 Anschleifen der Wolframelektrode

7. Wartungsarbeiten
 - 7.1 Filterwechsel
 - 7.2 Schleifscheibe wechseln

8. Ersatz- und Verschleißteile

9. Konformitätserklärung

10. Entsorgung

1. Bestimmungsgemäße Verwendung

Das Wolframelektroden-Anschleifgerät NEUTRIX ist ausschließlich zum Anschleifen von handelsüblichen WIG - Schweißelektroden hergestellt. Ein anderer Einsatz, als in dieser Betriebsanleitung beschrieben, ist nicht zulässig.

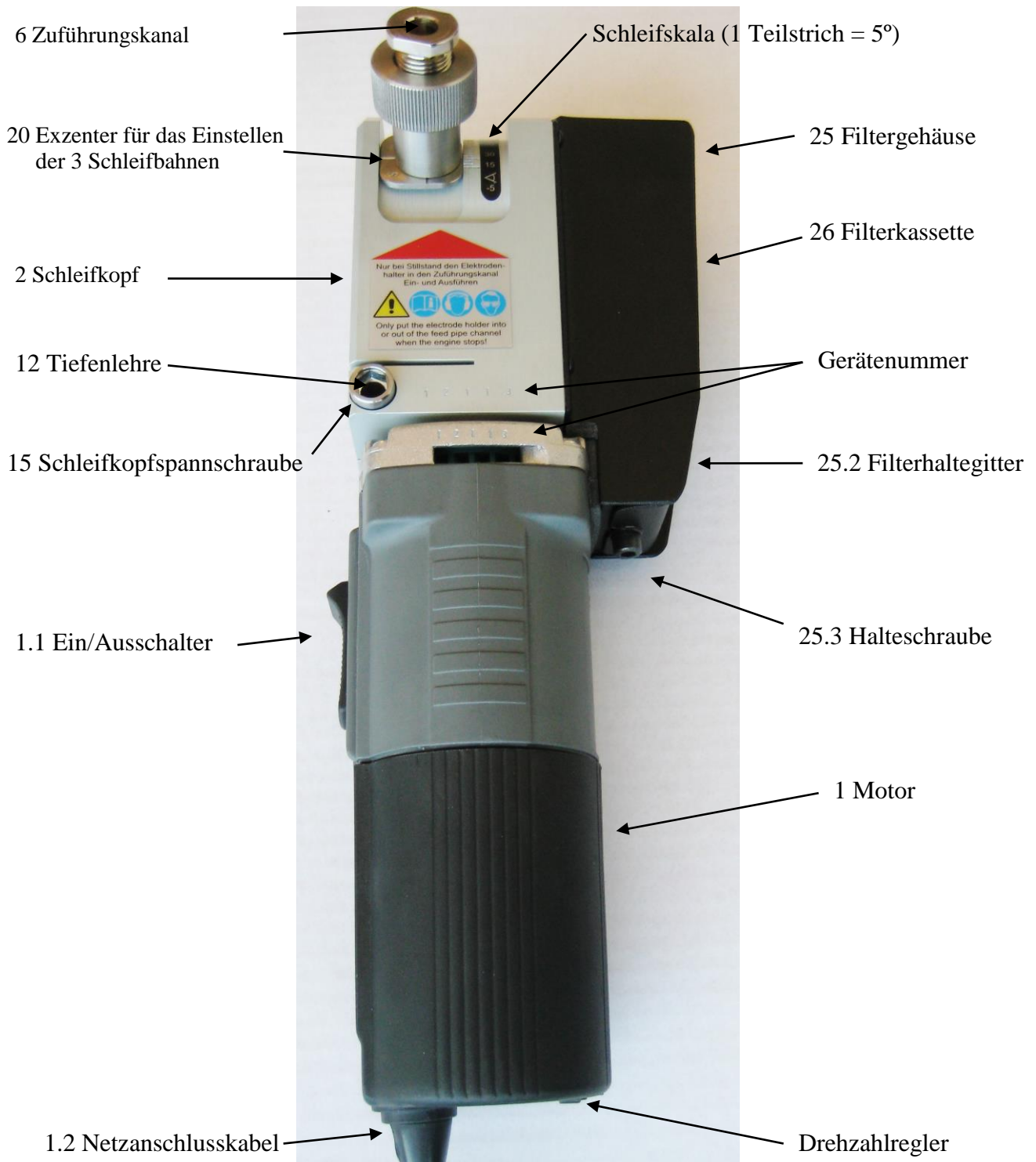
Vor der ersten Inbetriebnahme ist zu sichern, dass der Benutzer die Betriebsanleitung gelesen und verstanden hat.

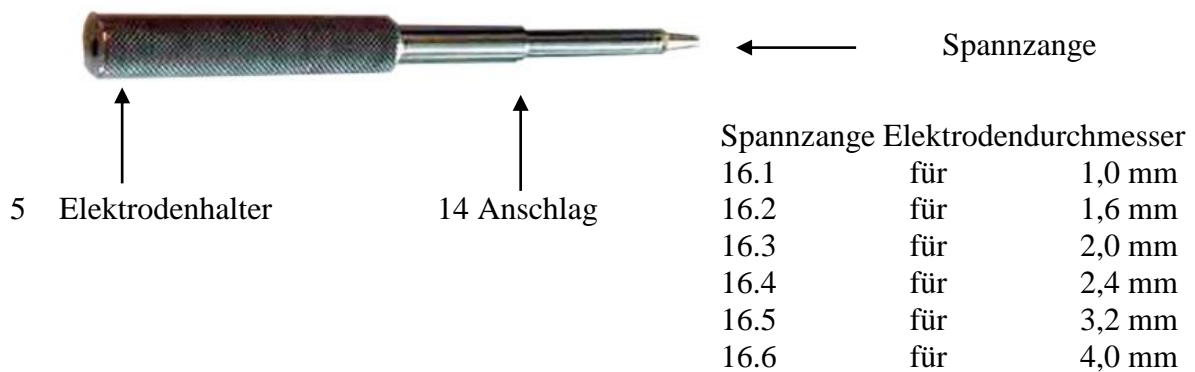
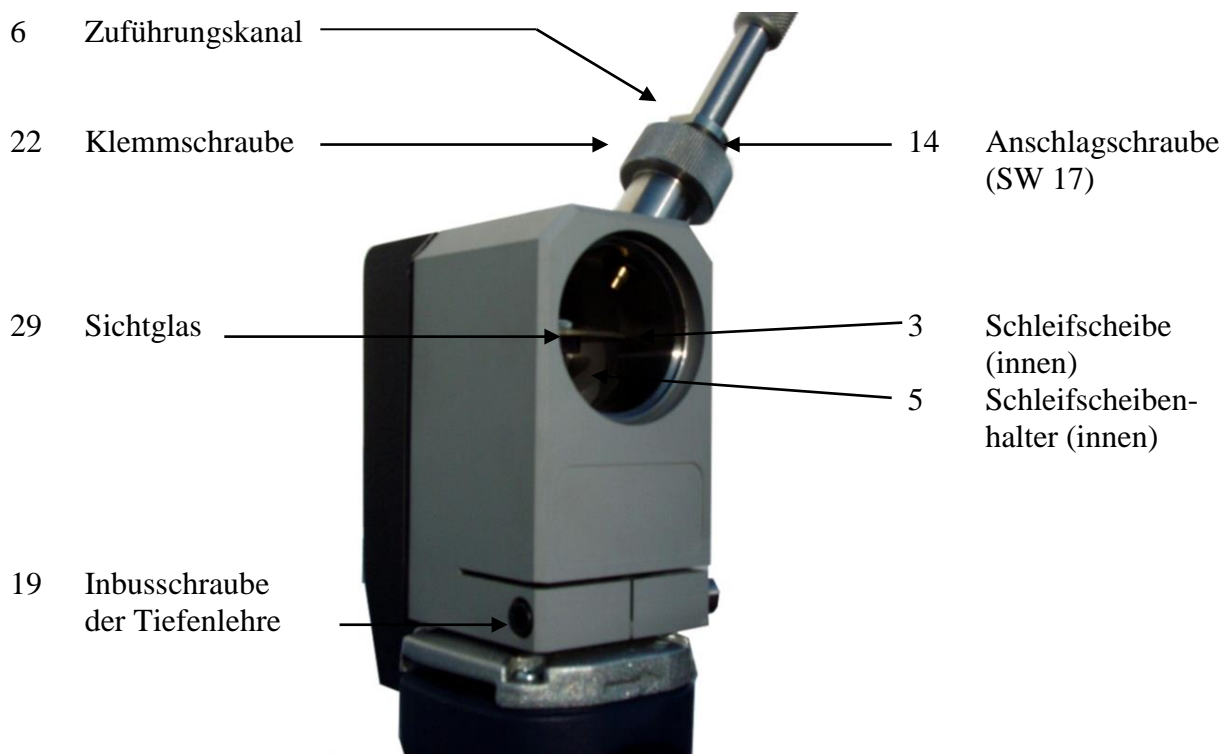
1.1 Sicherheitsvorschriften

- Das Gerät vor der Inbetriebnahme auf äußerlich erkennbare Schäden und Mängel überprüfen.
- Gerät nicht ohne Filterkassette betreiben.
- Filterkassette nach Betriebsanleitung wechseln.
- Gerät nur betreiben, wenn sich der Elektrodenhalter im Zuführungskanal befindet.
- den Elektrodenhalter nach dem Anschleifen erst dann entfernen, wenn das Gerät ausgelaufen ist.

- Mängel und Schäden sofort beheben lassen.
- Arbeiten an den elektrischen Antrieben dürfen nur von einer Elektrofachkraft ausgeführt werden.
- Gerät nicht in feuchtnasser Umgebung, Regen usw. benutzen.
- Nur Original-Verschleißteile verwenden.
- Bei Reparatur- und Wartungsarbeiten, Filter- und Schleifscheibenwechsel den Netzstecker ziehen.

2. Aufbau und Bezeichnungen





3. Ein­satzeigenschaf­ten des NEUTRIX

Das Gerät dient zum An­schlei­fen von WIG – Schweiß­elektroden.

- Für Wolframelektroden, rein oder mit Zusätzen.
- Für Elektroden­durchmesser von 1,0 mm bis 4,0 mm.
- Für stufenlose Win­keleinstellung von 15° bis 180°.
- Mit einer Tiefenlehre für minimalen Elektroden­verbrauch.
- Für Elektroden­länge bis 15 mm.
- Für Elektroden­länge unter 15 mm – Spannzangen­typ auf Anfrage.
- Mit Integriertem Wechsel­filter für Schleif­staub.

- Für den Einsatz als Tisch- oder Handgerät.
- Für einfachen und präzisen Längsschliff.

4. Technische Daten und Lieferumfang

Leistung:	850 Watt
Netzanschluss:	230V/50Hz schutzisoliert nach EN 50144
Drehzahl:	regelbar von 8000 min ⁻¹ bis 22000 min ⁻¹
Gewicht:	2,5 kg
Filterkassette:	Einwegfilter
Diamantscheibe:	Ø 40 mm

Transportkoffer

- Gerät NEUTRIX
 - Bestehend aus:
 - Antriebsmotor Typ WAG 40
 - Schleifkopf mit Filtergehäuse und Filter
 - Diamantscheibe Ø 40 mm
 - Elektrodenhalter
 - Spannzangen für Elektroden 1,6; 2,4; 3,2 mm
- Service Werkzeuge
 - Inbusschlüssel 4 mm
 - Inbusschlüssel 2 mm
 - Maulschlüssel 13/17
 - Maulschlüssel 14
- Entsorgungsbeutel für Einwegfilter

5. Vorbereitende Arbeiten

Achtung: der Schleifkopf (2) muss mittig und bis zum Anschlag an das Motorgehäuse fest montiert sein. Die Schleifkopfschraube (15) muss fest angezogen sein.

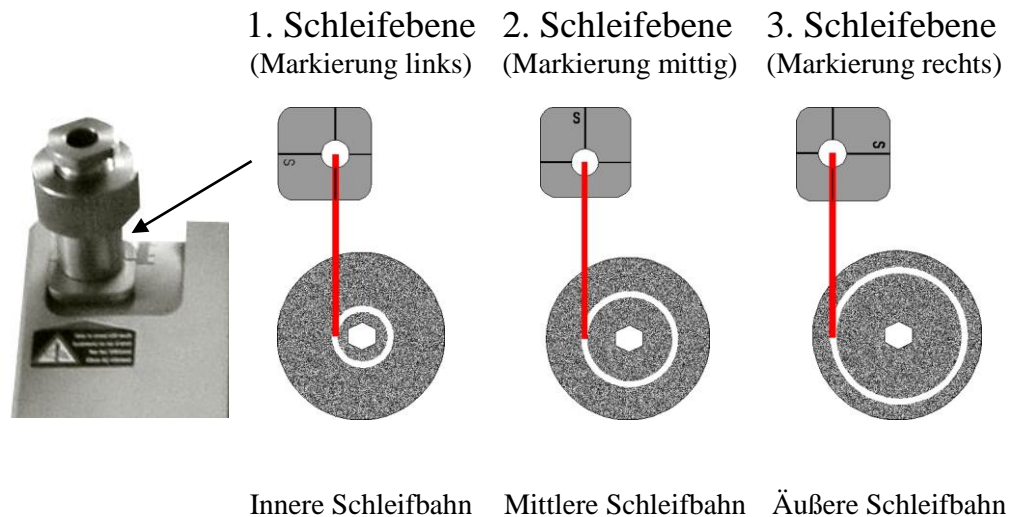
5.1 Auswahl der Schleifbahn

Je nach Verschleiß der Diamantscheibe ist eine Wahl von 3 Schleifbahnen möglich.

- Klemmschraube (22) von Hand lösen.
- Das Führungselement (20) anheben, in die gewünschte Richtung um jeweils 90° drehen und in die Winkelführung (Schleifwinkelskala) einsetzen.

- Klemmschraube (22) wieder anziehen.

Führungselement für 3 Schleifebenen



5.2 Auswahl des Elektrodendurchmessers

In den Elektrodenhalter die vorgesehene Spannzange einschrauben.
Bei Lieferung ist die Spannzange für die Elektrode 2,4 mm vormontiert.

5.3 Auswahl des Anschleifwinkels

- Klemmschraube (22) leicht lösen.
- Den Gradstrich auf dem Führungselement (20) auf den gewünschten Winkel der Schleifwinkelskala schieben.
- Klemmschraube (22) festdrehen.

Achtung: Der Winkel 15° bedeutet kleinster Winkel an der Elektrode.
Der Winkel 180° bedeutet rechtwinklige Fläche an der Elektrode.
(ein Teilstrich = 5°)

6. Bedienung

Das Einstellen des genauen Elektroden- Anschliffs erfolgt mit der Tiefenlehre (12) der Schleifkopfspansschraube (15). Das Einstellen muss bei jedem neuen Anschliff vorgenommen werden.

6.1 Inbetriebnahme

- Die Wolframelektrode in den Elektrodenhalter (5) einführen und ca. 35 mm herausstehen lassen.
- Den Elektrodenhalter in die Tiefenlehre einführen, bis die Spannzange (16) mit der Schleifkopfschraube verbunden ist. Durch Rechtsdrehen des Elektrodenhalters wird die Wolframelektrode festgespannt.
- Den Elektrodenhalter in den Zuführungskanal (6) einführen, bis die Wolframelektrode über der Schleifscheibe ist. Die Kontrolle erfolgt durch das Sichtglas (29).
- Das Gerät an die Stromversorgung anschließen.
- Die Drehzahl nach Tabelle 1 (Seite 8) einstellen
- Das Gerät einschalten (Schalter 1.1).

6.2 Anschleifen der Wolframelektrode

- Den Elektrodenhalter unter langsamem Drehen an die Schleifscheibe führen, so dass die Wolframelektrode nicht zum glühen kommt. Die Kontrolle erfolgt durch das Sichtglas.
- Mit leichtem Druck und langsamem gleichmäßigen Drehen des Elektrodenhalters das Schleifen ausführen.
- Der Schleifvorgang ist beendet, wenn der Anschlag (14) erreicht ist.
- Das Gerät ausschalten und auslaufen lassen.
- Den Elektrodenhalter entnehmen und in die Tiefenlehre einführen. Mit einem Linksdrehen des Elektrodenhalters wird die Wolframelektrode gelöst.

Tabelle 1 – Richtwerttabelle für Schleifdrehzahl

	Richtwerte Reglersteller					
Elektrodendurchmesser	1,0 mm	1,6 mm	2,0mm	2,4mm	3,2 mm	4,0mm
Reglerstellung	3	3	2	2	1	1

Achtung: Ein zu starker Druck der Elektrode auf die Schleifscheibe sollte vermieden werden, bevor der Anschlag (14) erreicht ist. Vor dem Einschalten des Gerätes muss sich immer der Elektrodenhalter (5) im Zuführungskanal (6) befinden. Bevor der Elektrodenhalter entnommen wird, das Gerät ausschalten und auslaufen lassen. (Wird dieser Hinweis nicht beachtet, kann Schleifstaub aus dem Einführungskanal austreten.)

7. Wartungsarbeiten

Wartungs- und Servicearbeiten am Gerät dürfen nur dann ausgeführt werden, wenn der Netzstecker gezogen ist.

7.1 Filterwechsel

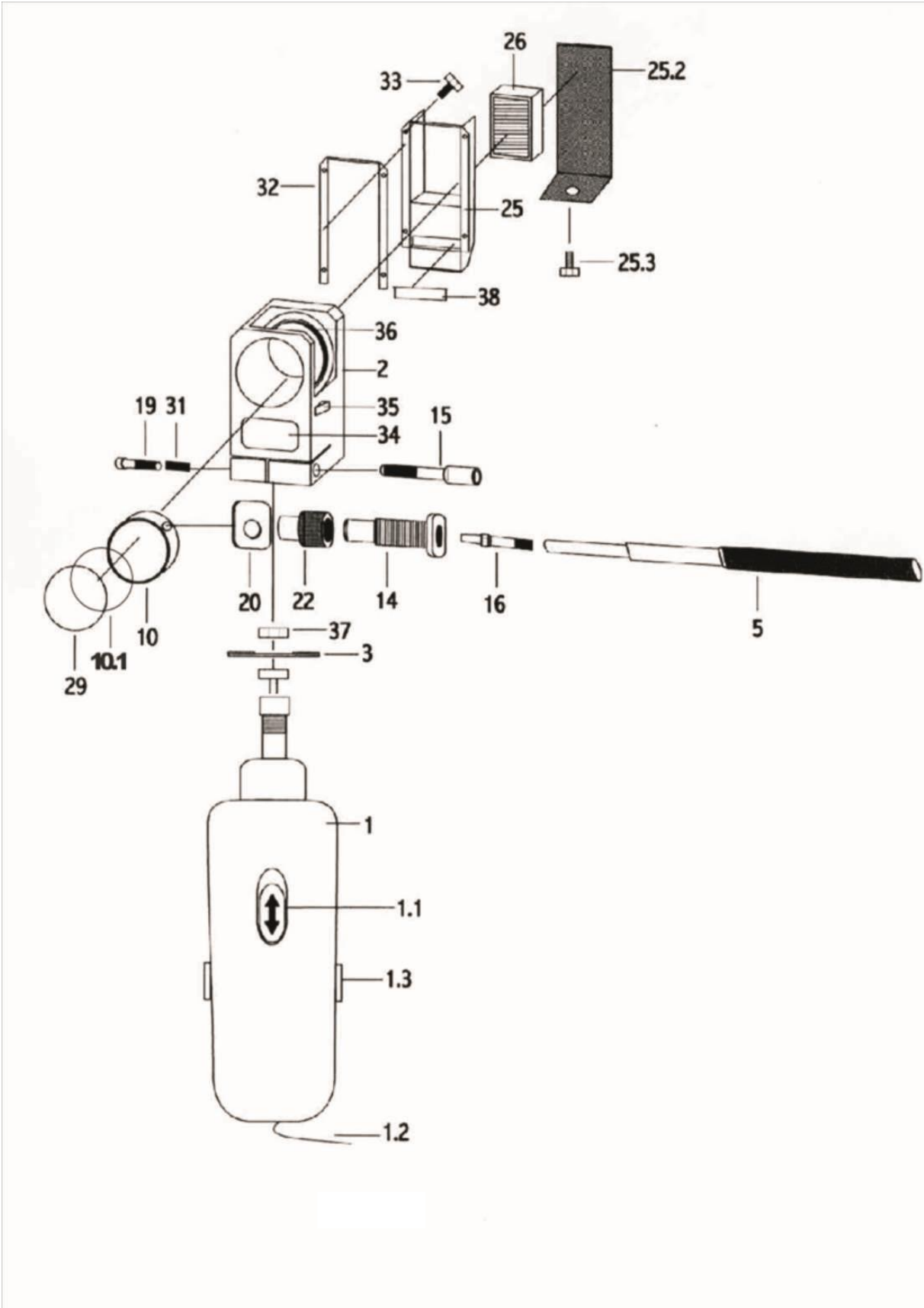
Ein Filterwechsel muss durchgeführt werden wenn sich am Sichtglas (29) erheblich Schleifpartikel abgesetzt haben.

1. Halteschraube (25.3) am Filtergehäuse (25) lösen.
2. Haltegitter (25.2) abklappen und abnehmen.
3. Filterkassette (26) entnehmen, und mit dem Entsorgungsbeutel fachgerecht entsorgen.
4. Neue Filterkassette so in das Filtergehäuse einsetzen, dass der Dichtgummi vom Filter am Schleifkopf (2) dichtet.
5. Haltegitter oben einhaken und nach unten schwenken, Halteschraube eindrehen.

7.2 Schleifscheibe wechseln

1. Elektrodenhalter (5) entnehmen.
2. Anschlagschraube (14) mit dem Maulschlüssel (SW 17) entfernen.
3. Kulisserie (10) mit Sichtglas (29) nach vorne abnehmen.
4. Schleifkopfschraube (15) mit dem Inbusschlüssel (8) lösen.
5. Schleifkopf (2) nach vorne abziehen.
6. Schleifscheibe (3) mit Maulschlüssel (SW 14) nach links und mit zweitem Maulschlüssel (SW 13) nach rechts lösen und abnehmen.
7. Neue Schleifscheibe (Diamantscheibe) am Wellenende aufschieben und festschrauben.
8. Weitere Montage in rückwärtiger Folge ab Pkt. 5.
9. Schleifkopf und Antriebswelle mit alkalisiertem Reiniger säubern, und mit warmem Wasser nachspülen. Dabei ist der Einwegfilter zu entfernen.

8. Ersatz- und Verschleißteile



Ersatzteil- und Verschleißteilliste

Pos.	Bezeichnung		Artikel - Nr.:
	Wolframelektroden-Anschleif-Gerät Neutrix – Gerätetyp: NEUTRIX	1 Stück	88896022
1	Motor	1 Stück	44510008
1.1	Ein/ Ausschalter	1 Stück	44510011
1.3	Kohlebürsten	2 Stück	44510019
2	Schleifkopf	1 Stück	44510020
3	Schleifscheibe Ø 40 mm	1 Stück	44510030
5	Elektrodenhalter	1 Stück	44510050
10	Kulisse	1 Stück	44510100
10,1	O-Ring ø48x1	1 Stück	44510481
14	Führung für Elektrodenhalter (SW 17)	1 Stück	44510140
15	Schleifkopfschraube	1 Stück	44510150
16	Spannzange Ø 1,6 mm	1 Stück	44510162
16	Spannzange Ø 2,4 mm	1 Stück	44510164
16	Spannzange Ø 3,2 mm	1 Stück	44510165
19	Inbusschraube (M5 x 30) der Tiefenlehre	1 Stück	44510190
20	Exzenter Platte	1 Stück	44510200
22	Klemmschraube	1 Stück	44510220
25	Filtergehäuse	1 Stück	44510250
25.2	Filterhaltegitter	1 Stück	44510252
25.3	Halteschraube (Inbus M 5 x 6)	1 Stück	44510253
26	Filterkassette	1 Stück	44510260
29	Sichtglas	1 Stück	44510290
31	Feder	1 Stück	44510310
32	Dichtgummi	1 Stück	44510320
33	Halteschraube	4 Stück	44510330
34	Typenaufkleber „Neutrix“	1 Stück	44510340
35	Sicherheitsaufkleber	1 Stück	44510350
36	Schleifskala	1 Stück	44510360
37	Mutter für Schleifscheibe (M 8, SW 13)	1 Stück	44510370
38	Dichtgummi	1 Stück	44510380

Zubehörteile

39	Maschinenkoffer mit Einlage	1 Stück	44510390
40	Maulschlüssel (SW 13, SW 17)	1 Stück	44510400
41	Maulschlüssel (SW 14)	1 Stück	44510410
42	Inbusschlüssel 2 mm	1 Stück	44510440
43	Inbusschlüssel 4 mm	1 Stück	44510430
44	Entsorgungsbeutel für Einwegfilter	1 Stück	99140003
45	Schleifscheibe Kit	1 Stück	75505110
16.1	Spannzange Ø 1,0	1 Stück	44510171
16.3	Spannzange Ø 2,0	1 Stück	44510172
16.6	Spannzange Ø 4,0	1 Stück	44510174

9. EG - Konformitätserklärung

Nach Maschinenrichtlinie 2006/42/EG, Anhang IIA

Das Gerät: Wolframelektroden - Anschleifgerät

Typ: Neutrix

Geräte-Nr.: _____

Baujahr: _____

entspricht in der gelieferten Ausführung folgenden einschlägigen Bestimmungen:

- EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG,
- EG-Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU,
- EG-EMV-Richtlinie 2014/30/EU
- RoHS2 Richtlinie 2011/65/EU

Lieferant: ISO-Elektrodenfabrik AG
Hauptstrasse 23
CH-5737 Menziken
Tel.: +41(0)62 771 83 05
Fax: +41(0)62 771 84 54
E-Mail: info@isoarc.ch

Folgende harmonisierte Normen sind angewandt:

- DIN EN ISO 12100-1
- DIN EN ISO 12100-2
- DIN EN ISO 13857
- DIN EN 50144-1
- DIN EN 61000-6-1 bis 4

10. Entsorgung



Werfen Sie nicht die Elektrogeräte in den Hausmüll! Gemäß der Europäischen Richtlinie 2012/19/EG für Elektronik-Altgeräte und deren Umsetzung in nationales Recht müssen verbrauchte Elektronikgeräte getrennt gesammelt und einer umweltgerechten Wiederverwertung zugeführt werden.